

شرکت تولیدی و رنگسازی تهران اورانوس
جدول نتایج و دستورالعمل کاربردی

-----	شماره تولید BATCH No :
-----	تاریخ تولید PRODUCTIO DATE

نوع محصول: عایق زیر بدنه هواخشک	PRODUCT TYPE
کد محصول: UR-715	PRODUCT CODE

ردیف	درجه اهمیت	مشخصات	روش آزمون استاندارد	حدود نیازمندی ها	
				نتیجه آزمون	حدود استاندارد
۱	۱	خواص رنولوژی (ویسکوزیته- سانتی ایواز) دستگاه رنومتر (RV) با اسپندل شماره ۷، سرعت چرخش ۲۰ دور در دقیقه، دمای ۲۵ درجه سانتیگراد. *در زمان تحویل مواد پس از نگهداری در دمای بالا	ASTM D2196 DBL6100,3.5 روش آزمون ۱	مطابق نمونه اولیه تایید شده در آزمون صنعتی با تغییرات $\pm 5\%$ تغییر در مواد نباید در اعمال مواد مشکل ایجاد کند.	21000
۲	۳	دانسیته (gr/cm ³)	ISO 2811-1	مطابق نمونه تایید شده با تolerانس $\pm 0.5\%$	1.34
۳	۲	درصد مواد جامد (% وزنی)	ISO 3251 ۲ گرم، ۲ ساعت در دمای ۱۲۰ °C	مطابق نمونه تایید شده با تolerانس $\pm 5\%$	%65.34
۴	۳	میزان مواد پرکننده (% وزنی)	روش آزمون ۲	مطابق نمونه تایید شده با تolerانس $\pm 2\%$	%43
۵	۳	میزان خاکستر (% وزنی)	۵ گرم، ۷۰۰ °C، ۶۰ دقیقه	کمتر از ۲۵	%15
۶	۱	اندازه ذرات (میکرون)	ISO 1524	کمتر از ۴۵	45
۷	-	شرایط پخت مواد *دمای فلز برای پخت مواد در دمای کوره (°C) *زمان پخت مواد در کوره (دقیقه) *میزان لغزش مواد در زمان پخت (پلیت عمودی)	-	۷۰ ± ۵ ۲۵ ± ۵ کمتر از ۵ میلی متر	70 25 کمتر از ۵ میلی متر
۸	۳	رنگ مواد (قبل از پخت)	ISO 7724	RAL8019 E<2	-----
۹	۱	قدرت چسبندگی (حد چسبندگی)	روش آزمون ۳ (۲)	بیش از ۰/۱ میلی متر	0.1 میلی متر
10	۲	سختی (Shore A)	ASTM D2240 (۲)	۸۵ ± ۵	83
11	۲	آزمون خمش روی میله به قطر ۱۶ میلی متر * در حالت عادی (دمای ۲۰ درجه سانتی گراد) * در حالت سرد (دمای ۲۰ درجه سانتی گراد)	ISO 1519 (۲)	بدون ترک و شکستگی مدت ۲۴ ساعت انجام آزمون بلافاصله بعد از خروج سرما بدون ترک و شکستگی	بدون ترک و شکستگی
12	۲	آزمون کشش اریکسون - جامی شدن (میلی متر)	ISO 1520 (۱)	بیش از ۵	6
13	۱	مقاومت در برابر آزمون سانت اسپری * نفوذ رنگ زیر لایه رنگ * میزان جوش و تاول * قدرت چسبندگی (حد چسبندگی)	ISO 7253 (۲) ISO 4628-8 ISO 4628-2 روش آزمون ۳	مدت ۲۴۰ ساعت پلیت چرب گیری شده (آستر شده) مدت ۲۶۰ ساعت پلیت فسفات شده (ED شده) GRADE 1, <1/5 0, S(0) بیش از ۰/۲۵ میلی متر	240 260 GRADE 1, <1/5 0, S(0) 0.26 میلی متر
15	۱	مقاومت در برابر آزمون رطوبت	ISO 6270-1	مدت ۲۴۰ ساعت	240

مطابقت دارد مطابقت دارد	GRADE 1,<1/5 1 , S(1)	(۲) ISO 4628-8 ISO 4628-2 روش آزمون ۳	* نفوذ رنگ زیر لایه رنگ * میزان جوش و تاول در کل سطح * قدرت چسبندگی (حد چسبندگی)		
مطابقت دارد مطابقت دارد	بدون هرگونه آثار سوراخ شدگی ، حفره ای شدن و ناسازگاری %۱۰۰ میزان جوش و تاول رنگ اعمال شده 2 , S(2)	اعمال رنگ رویه بر روی مواد با ضخامت استاندارد (۲) - ISO 6270-1 ISO 6270-1	رفتار رنگ پذیری * ظاهر رنگ قبیل و بعد از خشک شدن * چسبندگی کلی رنگ بر روی مواد * مقاومت در برابر رطوبت (۲۴۰ ساعت)	۲	16
بدون تورم ، ایجاد شکستگی ، تاول زدگی ، نرم شدگی	بدون تورم ، ایجاد شکستگی ، تاول زدگی ، نرم شدگی	روش آزمون ۶ (۲)	تاثیر بر روی رنگ آستر زیرین و رنگ رویه	۱	17
بدون تورم و از دست دادن چسبندگی و با کمی تغییر رنگ	۱۲ ساعت در دمای معمولی بدون تورم و از دست دادن چسبندگی و با کمی تغییر رنگ	ISO 2812- Method 1 (۲)	غوطه وری در محلول های شیمیایی اسید و قلیا • هیدروکسید سدیم ۳٪ • اسید سولفوریک ۳۰٪	۲	18
بدون نرم شدگی و تاول زدگی در روغن هیدرولیک	۱ ساعت در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد بدون نرم شدگی و تاول زدگی	ISO 2812- Method 1 (۲)	مقاومت در برابر غوطه وری در روغن هیدرولیک ، روغن ترمز	۲	19

توضیحات :

اعمال محصول عایق هواخشک می تواند با توجه به گستردگی سطح به روش پاشش، نازل، رول و یا قلم مو باشد.